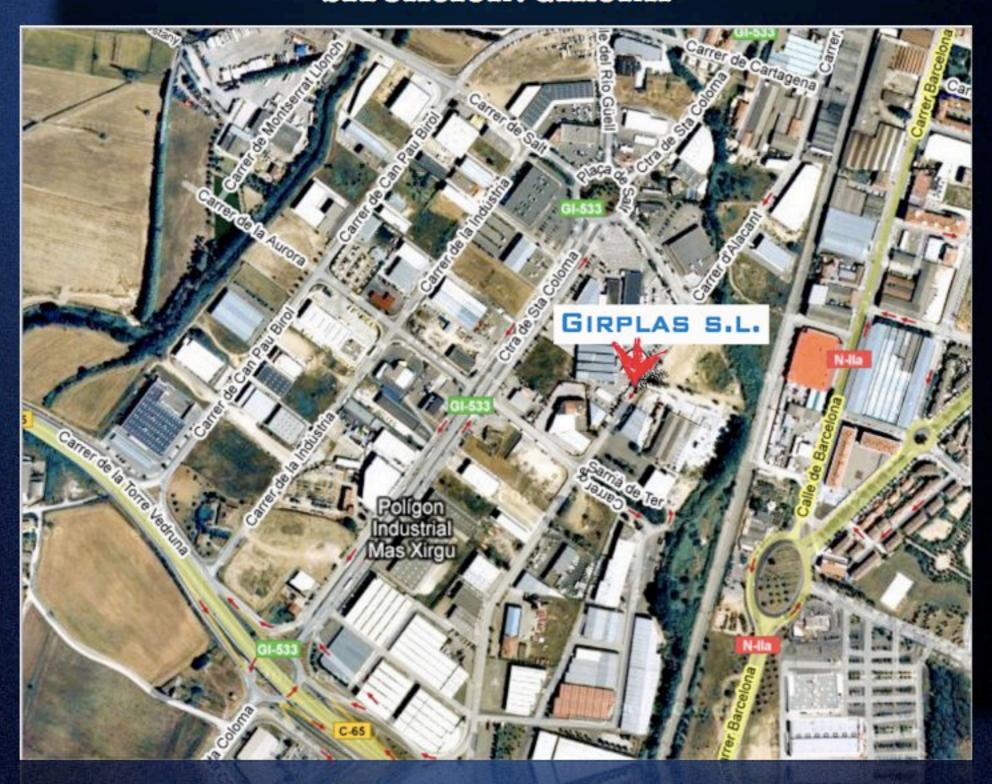


Fábrica de piezas técnicas de plástico por el procedimiento de inyección.

SITUACIÓN: GIRONA



CARACTERÍSTICAS DE LA PLANTA INDUSTRIAL

Se halla ubicada en una nave industrial aislada de 850 m2 de superficie envuelta de 750 m2 de patio, con parking exterior de 800 m2 y tres puertas de acceso para camiones de carga y descarga.

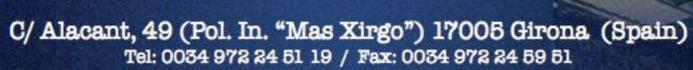
Las instalaciones de los servicios energéticos tales como electricidad, agua, refrigeración, aire y tratamiento de residuos, responden a los criterios más actuales de ahorro, reciclado y protección del medio ambiente, mediante los adecuados circuitos de reciclado del agua en circuito cerrado y recuperación de materias primas por trituración, recuperación de cartón y envío a fábricas de papel y cartón recuperado y acuerdos para los sobrantes no indicados, con empresas acreditadas por la Junta de Residuos de la Generalitat de Catalunya, de tal forma que dedicamos una parte significativa de nuestros márgenes al cuidado ecológico de nuestro entorno.

Respondiendo también a los criterios que demanda el mercado y los clientes, GIRPLAS S.L., el año 2004 nos certificamos por la empresa TÜV internacional por la norma UNE EN ISO 9001:200 y nº 0.04.04258.

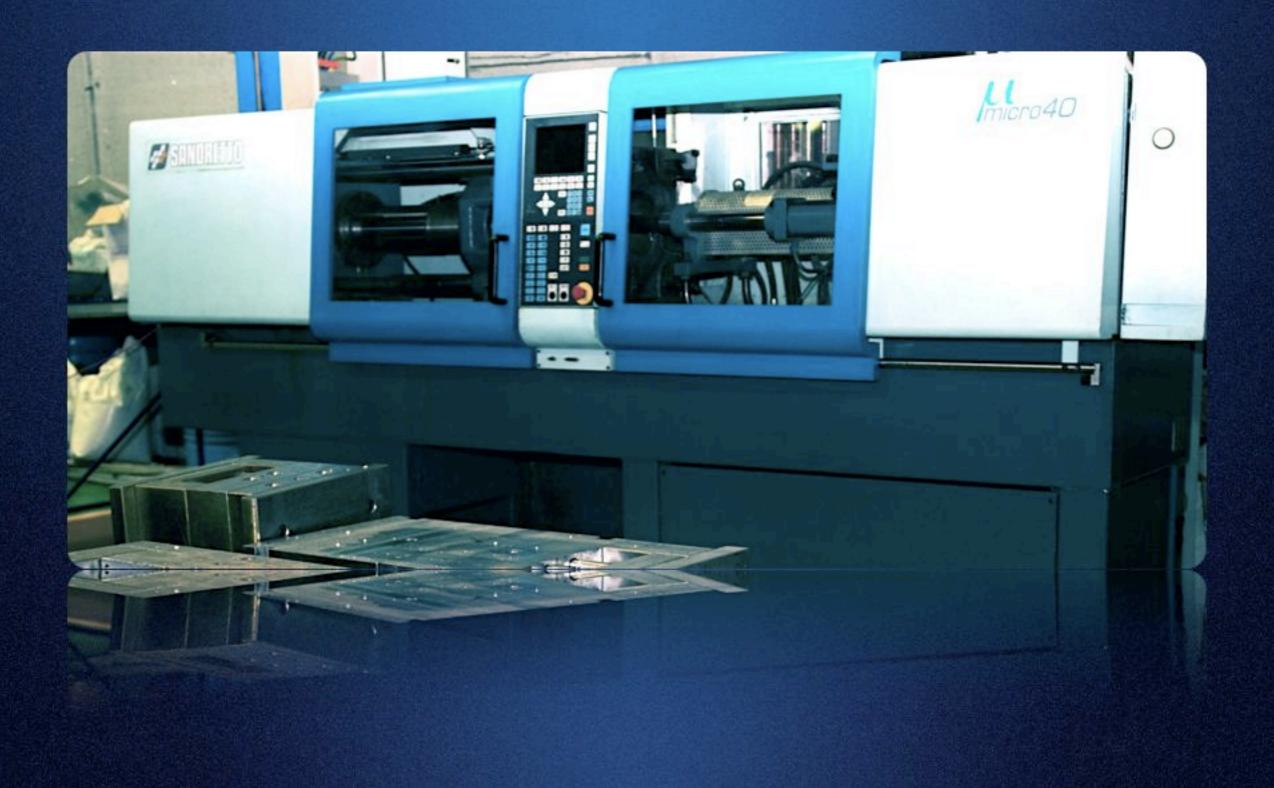
La producción está asegurada por un abanico de máquinas que nos permite seleccionar la más adecuada para lograr dar a nuestros clientes la relación CALIDAD/PRECIO que necesitan.

- · l máquina de 40 Tm
- ·≽ 1 máquina de 110 Tm
- · 1 máquina de 200 Tm
- -> 2 máquinas de 300 Tm
- ·⊱ 1 máquina de 380 Tm
- 🗞 2 máquinas de de 500 Tm
- ·⊱ 1 máquina de 550 Tm













COLABORACIONES

Estamos en colaboración con moldistas como GIRONA DESING CENTER S.L., eso nos permite hacer un seguimiento de los nuevos proyectos desde el inicio hasta las primeras pruebas.

También colaboramos con la empresa DISSENY MOTOR S.L. para el pintado y colocación de adhesivos para ofrecer un acabado de las piezas.



ACABADO DE PIEZAS

Uno de los servicios que ofrecemos a nuestros clientes es el del acabado y ensamblaje de piezas como faros, portamatrículas, etc



También ofrecemos acabados de piezas medianta soldaduras por ultrasonidos.





CARACTERÍSTICAS DE LA PRODUCCIÓN

- Nuestra empresa se caracteriza por la producción de series cortas de 500 a 1000 unidades y con rapidez en la fabricación después de haber recibido el pedido del cliente.
- La rotación de moldes en la producción de piezas es contante, y nos permite garantizar la fabricación de pedidos urgentes en un plazo de un máximo de 4 días.
- Disponemos de un stock de materia prima que garantiza como mínimo la producción de un pedido no programado, así como los servicios de varios proveedores de materiales para garantizar el mejor precio de estos.
- La colaboración de nuestra empresa con G.D.C. y DISSENY MOTOR, garantiza el seguimiento de los proyectos nuevos y/o modificaciones del proyecto original, ofreciendo la colocación de los moldes para la producción de las preseries hasta, si es el caso, de la manipulación o acabados de la pieza y así garantizar que el cliente tenga toda la información del proyecto con la pieza acabada.
- Ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad del montaje de componentes o acabados de la pieza, almacenando en nuestra empresa el stock de dichos componentes cedidos por los clientes. De esta manera nuestros clientes reciben una pieza acabada o semiacabada optimizando sus procesos y costes.
- En resumen, ofrecemos un servicio integral y de calidad de piezas inyectadas de plástico, con el montaje de componentes que garantiza al cliente una fabricación de series cortas con plazo mínimo, teniendo prioridad las urgencias de los clientes.

ANEXO

Nuestra experiencia de años en el sector del motociclismo, nos ha llevado a experimentar con varios materiales a fin de encontrar uno adecuado a las necesidades del sector. Dsde hace unos años estamos utilizando un material cuyas características son:

- · Impacto a -40º
- · Mucha flexibilidad
- · Acabado de la pieza con mucho brillo
- No se detectan marcas blancas al doblar la pieza como en todas los PP.











